

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник


Л.Ф.ХАРАХАЛІП
“ 19 ” 07 20 18 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник


Д.О.МАРЧЕНКО
“ 25 ” 07 20 18 р.

ПОГОНИ ПОЧЕСНОЇ ВАРТИ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

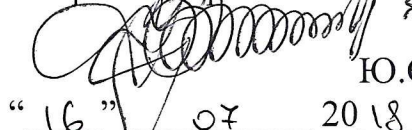
ТС A01XJ.53097-030:2018 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 25.07.2018

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління речового забезпечення Збройних Сил України Тилу Збройних Сил України
генерал-майор


Ю.Є.ГУСЛЯКОВ
“ 16 ” 07 20 18 р.

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “ 25 ” 07 20 18 р.
за № МО/000025/ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки Директора Департаменту державних закупівель та постачання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України
полковник


О.М.ЛУТЧЕНКО
“ 13 ” 07 20 18 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна – заступник начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник


Є.Г.ЄЛЬКІН
“ 13 ” 07 20 18 р.

ЗМІСТ

Назва розділу (пункту)	№ сторінки
1. Інформаційно-пошукові ознаки	3
2. Вступна частина	3
3. Нормативні посилання	4
4. Умовні позначення та скорочення	4
5. Вимоги до предмета	4-7
5.1. Технічні та якісні характеристики	4-6
5.2. Вимоги безпеки	6
5.3. Правила приймання	6
5.4. Методи контролю за якістю	7
5.5. Умови транспортування та зберігання	7
5.6. Гарантії виробника	7
Додаток 1. Конструкція та розміри предмету	8
Додаток 2. Зовнішній вигляд предмета	9

1. ІНФОРМАЦІЙНО-ПОШУКОВІ ОЗНАКИ

1.1. РОЗРОБЛЕНО: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

РОЗРОБНИКИ: **І.В. Непота** (керівник розробки), **Б.С. Харламов, В.П. Рябов** (перевірів).

1.2. Найменування та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Погони почесної варти. Технічна специфікація ТС А01ХJ.53097-030:2018 (01)”.

1.3. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Погони почесної варти. Вид Х Технічна специфікація ТС А01ХJ.53097-030:2018 (01)”, де Х – номер виду.

1.4. Затверджено “25” липня 2018 року.

Введено в дію “25” липня 2018 року.

Термін зберігання – постійно.

1.5. Відомості про попередні технічні специфікації Міністерства оборони України: “Введено вперше”.

1.6. Код предмета закупівлі за:

ДК 020:2016: 8455 Знаки нагрудні і знаки розрізнення;

ДК 021:2015: 18420000-9 Аксесуари для одягу;

ВІР 01.002.003: 53097 Погон церемоніальний (shoulder board,ceremonial).

2. ВСТУПНА ЧАСТИНА

2.1. В цій технічній специфікації Міністерства оборони України (далі – ТС МО України) встановлені вимоги до предмета речового майна “Погони почесної варти” (далі – предмет).

2.2. Ця ТС МО України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предмету.

3. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.30333-025:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Знак розрізнення до погон Почесної варті”

Примітка. Якщо документ (нормативно-правовий акт, стандарт інші), на який є посилання у цій ТС МО України, замінено новий або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

4. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС МО України умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

5. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

5.1. Технічні та якісні характеристики

5.1.1. Вимоги до конструкції

Предмет складається з двох основних частин: верхньої частини та нижньої частини, які з'єднані між собою за допомогою машинної строчки.

Верхня частина погона являє собою відрізок дубльованої тканини (1) з нанесеною рельєфною вишивкою (2). Структура та колір ниток вишивки повинні відповідати виду погона. Рельєфність вишивки обумовлюється спеціальним допоміжним матеріалом (3).

Нижня частина погона являє собою картонний вкладиш (4) обтягнутий тканиною (5).

На зворотній стороні погону до обтягнутого вкладиша за допомогою машинної строчки прикріплено дві шльовки (6). Конструкція та розміри предмету наведено у додатку 1.

У верхній частині предмета виду 2 та виду 3 кріпиться гудзик формений.

У нижній частині предмета виду 2 та виду 3 кріпиться знак розрізнення до погон Почесної варті.

Допуски за усіма геометричними розмірами – (± 2 мм).

Предмет виготовляється у трьох видах:

- вид 1 – золотавого кольору з малиновим кантом;
- вид 2 – кольору хакі з кантом золотавого кольору;
- вид 3 – синього кольору з кантом золотавого кольору.

5.1.2. Вимоги до зовнішнього вигляду.

Зовнішній вигляд предмета повинен відповідати додатку 2 та зразку-еталону.

5.1.3. Вимоги до матеріалів

Вимоги до основних матеріалів для виготовлення предмета виду 1:

Вкладиш нижньої частини погона виготовляється з картону.

Верхня частина погону обтягується сукном малинового кольору.

Деталі погону з'єднуються за допомогою ниток швейних.

Вишивка верхньої частини погона виготовляється за допомогою ниток вишивальних металізованих.

Для дублювання верхньої частини погона використовується тканина з клейовим покриттям.

Для вишивки верхньої частини погона використовується пористий еластичний матеріал.

Для виготовлення шльовок використовується стрічка ткани.

Вимоги до основних матеріалів для виготовлення предмета виду 2:

Вкладиш нижньої частини погона виготовляється з картону.

Верхня частина погону обтягується креп-сатином синтетичним золотавого кольору.

Деталі погону з'єднуються за допомогою ниток швейних.

Вишивка верхньої частини погона виготовляється за допомогою ниток вишивальних темно-зеленого кольору.

Для дублювання верхньої частини погона використовується тканина з клейовим покриттям.

Для вишивки верхньої частини погона використовується пористий еластичний матеріал.

Для виготовлення верхньої частини погона використовується пористий еластичний матеріал.

Знак розрізнення до погон Почесної варті відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Знак розрізнення до погон Почесної варті” ТС А01ХJ.30333-025:2018 (01).

Вимоги до основних матеріалів для виготовлення предмета виду 3:

Вкладиш нижньої частини погона виготовляється з картону.

Верхня частина погону обтягується креп-сатином синтетичним золотавого кольору.

Деталі погону з'єднуються за допомогою ниток швейних.

Вишивка верхньої частини погона виготовляється за допомогою ниток вишивальних темно-синього кольору.

Для дублювання верхньої частини погона використовується тканина з клейовим покриттям.

Для вишивки верхньої частини погона використовується пористий еластичний матеріал.

Для виготовлення верхньої частини погона використовується пористий еластичний матеріал.

Знак розрізнення до погон Почесної варті відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Знак розрізнення до погон Почесної варті” ТС А01ХJ.30333-025:2018 (01).

5.1.4. Вимоги до пакування та маркування

Кожен предмет повинен пакуватись парами у пакет із поліетиленової плівки. Упаковані предмети пакуються у картонні коробки. На кожній картонній коробці наклеюється ярлик, що містить такі дані:

- назва предмета;
- найменування та позначення ТС МО України;
- загальна кількість предметів;
- вид;
- номенклатурний номер НАТО;
- номер та дата договору;
- номер партії;
- дата виготовлення;
- назва підприємства-постачальника;
- назву підприємства-виробника.

Розмір ярлика повинен бути 150 мм х 100 мм.

За домовленістю із замовником дозволяється пакування виробів в іншу тару, що забезпечує захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища при транспортуванні та зберіганні. Кількість предметів в картонній коробці узгоджується із замовником.

Транспортне маркування повинно відповідати вимогам ГОСТ 14192.

Маркування повинно виконуватись державною мовою.

5.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

5.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС МО України, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та згідно з договором про закупівлю.

Обсяг вибірки для перевірки з кожної партії становить 20 % та не менше ніж з 5 пакувальних місць.

5.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів проводиться за допомогою лінійки вимірювальної, зовнішній вигляд перевіряється на відповідність зразку-еталону.

5.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

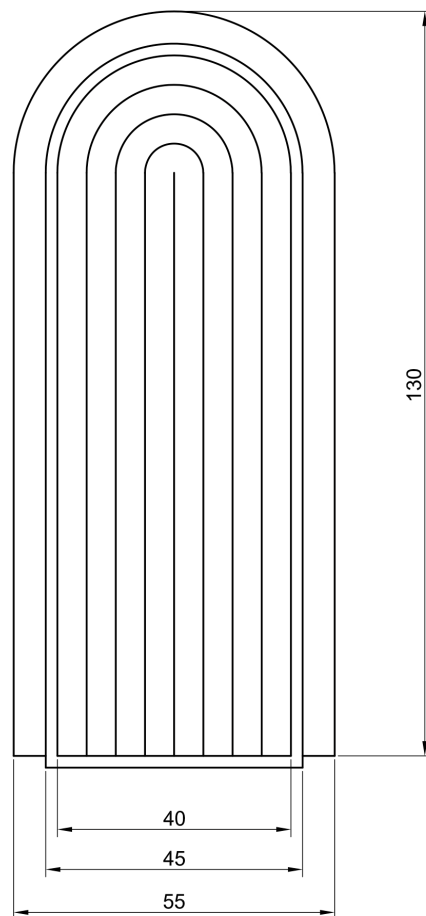
Зберігання предметів здійснюється в складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на відстані не менше 1 метру від опалювальних пристроїв.

5.6. Гарантії виробника

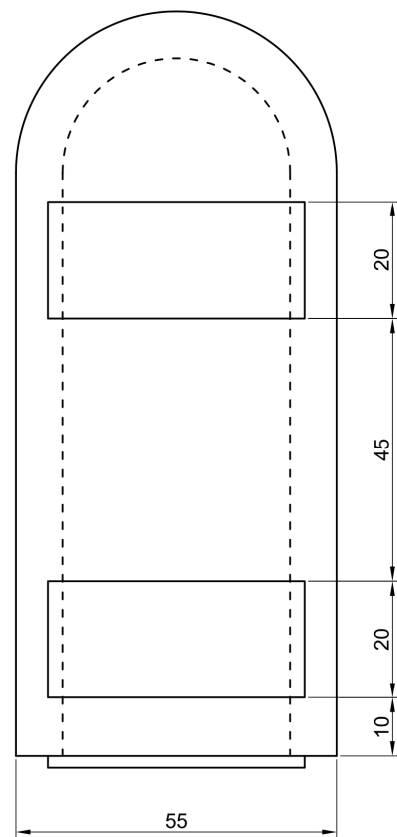
Гарантійний термін експлуатації предмета становить один рік. Виробник гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС МО України та затвердженому зразку-еталону за умови дотримання замовником умов зберігання та експлуатації предмета визначених цією ТС МО України.

Конструкція та розміри предмету

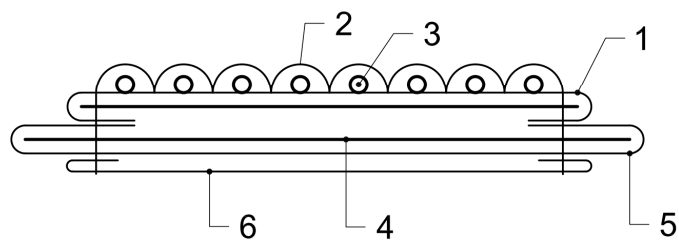
Лицьова сторона



Зворотня сторона

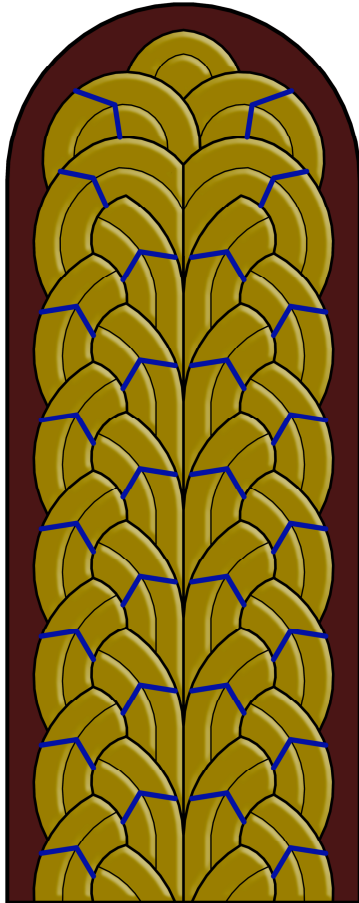


Розріз

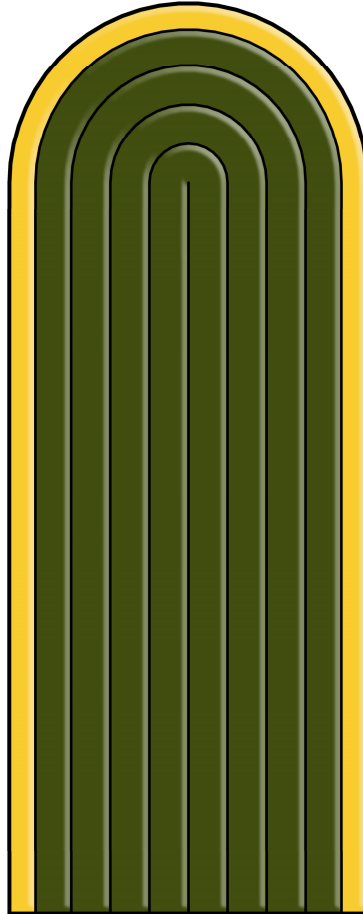


Додаток 2
до пункту 5.1.2

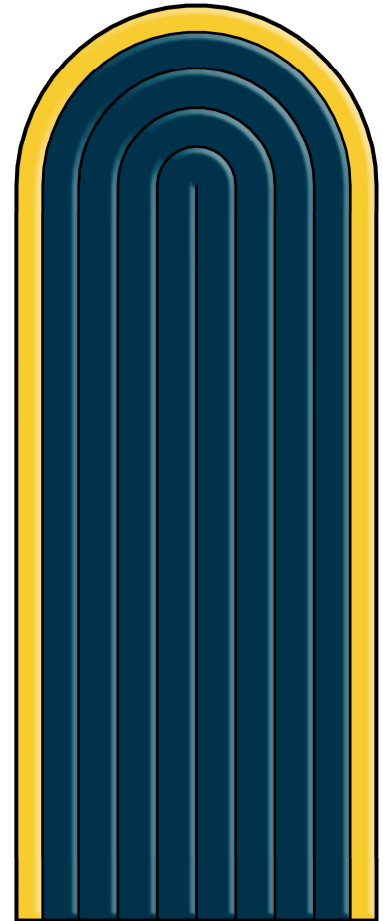
Зовнішній вигляд предмета



Вид 1



Вид 2



Вид 3